

Renotex C

Пропитанный, термопластичный, экономичный материал, используемый для производства пяточной части обуви. Его основа - игольчатый перфорированный нетканый материал, который в состоянии принимать различную форму. Материал может быть использован для изготовления женской, мужской, детской обуви, то есть в зависимости от класса материал может применяться для производства как повседневной обуви, так и для изготовления рабочей, специальной обуви и т. д.

Клей: двухсторонний // покрыт EVA клеем

Название:	Толщина:
Renotex C 80	0.75 - 0.85 mm
Renotex C 100	0.95 - 1.05 mm
Renotex C 110	1.05 - 1.15 mm
Renotex C 120	1.15 - 1.25 mm
Renotex C 130	1.25 - 1.35 mm
Renotex C 150	1.45 - 1.55 mm
Renotex C 160	1.60 - 1.70 mm
Renotex C 180	1.75 - 1.85 mm
Renotex C 200	1.95 - 2.05 mm

Применение: Температура приклеивания: примерно 90 -100°C
Активирующая темп: около 120 -150°C
Время: около 15 - 40 сек.

Данные могут варьироваться в зависимости от типа поверхности.

Листы, 1.00 x 1.50 м

Резать: По длине